

Gulf Super Duty CF

Aceite para sistemas Hidráulicos de maquinaria de Servicio Pesado

Descripción del Producto

Gulf Super Duty CF SAE 10W son aceites lubricantes para sistemas hidráulicos de maquinaria de servicio pesado diseñados para cumplir los requerimientos de una amplia gama de maquinaria que operan en condiciones severas y extremas de trabajo.

Formulados con aceites básicos altamente refinados y un balanceado paquete de aditivos que aseguran una efectiva protección del motor bajo múltiples condiciones ambientales.

Gulf Super Duty SAE 10W mantiene un balance de dispersantes de cenizas y detergentes metálicos combinado con inhibidores que controlan la oxidación, el desgaste y corrosión

Servicios y Beneficios

- Avanzadas propiedades detergentes ayudan a reducir los depósitos y mantiene más limpio la maquinaria.
- Mejorada estabilidad termo-oxidativa protege contra la acumulación y depósitos de lodo, controla la degradación y espesamiento del aceite lubricante.
- Efectivas propiedades anti-desgaste protegen los componentes de la maquinaria contra el desgaste, extendiendo la vida útil y reduciendo los costos de mantenimiento.
- Excelentes propiedades inhibidoras de la corrosión protegen adecuadamente contra la corrosión y el desgaste.

Aplicaciones

- Aplicaciones en sistemas hidráulicos de maquinaria de servicio pesado.
- Se utiliza en equipos de alto rendimiento y en condiciones extremas como, camiones, minería, agricultura.
- Utilizarlo en sistemas de engranajes y rodamientos donde se requiera altos niveles de protección contra desgaste.
- El grado de viscosidad SAE 10W es adecuado su uso en aplicaciones hidráulicos y de transmisiones específicas en equipos pesados como Excavadoras, Grúas, Volquetas y otros equipos dentro de los segmentos de la construcción y la industria.



Gulf Super Duty CF

Aceite para sistemas Hidráulicos de maquinaria de Servicio Pesado

Especificaciones y Propiedades Típicas

Grado SAE 10W, recomendado para la aplicación en sistemas hidráulicos, maquinaria pesada.

Cumple las siguientes especificaciones GRADO SAE				
Komatsu Tests – KES 07 802/803/804, CAT TO-2, Caterpillar TO-4, Micro - Clutch, CF/CF-2				
Parámetros de Prueba	Método ASTM	Valores tipicos		
Viscosidad @ 100 °C, cSt	D 445	5,2		
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D 445	29,3		
Índice de viscosidad	D 2270	108		
Viscosidad después del cizallamiento, cSt		6.6		
Punto de inflamación, °C	D 92	206		
Punto de escurrimiento, °C	D 97	-39		
Densidad @ 15°C, Kg/m3	D 1298 / D 4052	0,862		
Gravedad API	D 287	32,5		
TBN, mg KOH/g	D 2896	6,5		
Prueba de engranajes FZG DIN 51534	DIN 51534	12		
Prueba de desgaste total Vickers 35VQ25	Vickers 35VQ25	33 mg		
Zinc, %wt	D 4951	0.090		
Corrosión a la lámina de Cobre, 3h a 150°C	D 130	1 ^a		
Protección contra la corrosión (enmohecimiento)	D 665B	PASA		
Estabilidad a la oxidación, horas	D 943	>5000		
Descarga de aire @50°C, minutos (max)	D 3427	4,3		
Ceniza Sulfatada % peso	D 874	0,9		
Tiempo de vida útil		Min 500		

Presentaciones:

55 galones 208 L	5 galones	2.5 galones	CJ 1X6 galones	CJ 1X12 litros	Granel
✓	✓				✓

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web o consultando con su distribuidor autorizado GULF más cercano.